

# Art. 110 9405

## **Einstellung der Schlagart:**

Durch Lösen und wieder Festziehen der Griffmuttern A oder B kann man die Grundeinstellung verändern.

Je näher man mit dem Führungsstück C oder D an die Schaumstoffrolle geht, um so härter kommt der Ball und um so weniger nimmt er Schnitt auf.

Dasselbe gilt auch umgekehrt. Je mehr der Ball zwischen Führungs- und Schaumstoffrolle Platz hat, um so weicher kommt der Ball. Auch wird dadurch die Rotation stärker.

Erhöht man die Drehzahl ("Speed" am Steuerpult) bekommt der Ball noch mehr Rotation.

Bei kleinerem Abstand von C oder D zur Schaumstoffrolle, nimmt der Ball an Härte zu.

Wenn der Ball zu kurz oder zu lang kommt, gibt es weitere Möglichkeiten die Weite zu regulieren:

Durch Vor- oder Zurückstellen der Maschine auf dem Tisch oder durch Verstellen von "Speed" am Steuerpult.

## **Grundeinstellungen:**

**1. Topspin (Oberschnitt)**

**2. Backspin (Unterschnitt)**

## **Schwenken:**

Verschiebt man die Rändelschraube E in ein anders Gewinde, kann man den Streuwinkel verändern.